

CYCOLOY™ C6200 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明			
Non-chlorinated, nombrominated flame retardant PC/ABS offering balanced heat, flow and impact to meet various application needs.			
总体			
材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 ¹	• Technical Datasheet		
UL 黄卡 ²	• E45587-236937 • E207780-228475		
搜索 UL 黄卡	• SABIC Innovative Plastics Asia Pacific • CYCOLOY™		
供货地区	• 亚太地区		
添加剂	• 阻燃性		
特性	• Chlorine Free • 抗撞击性，良好		
加工方法	• 注射成型		
物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	1.18	1.18 g/cm³	ASTM D792
熔速率 (熔体流动速率) (260°C/2.16 kg)	15 g/10 min	15 g/10 min	ASTM D1238
Spiral Flow ^{4, 5}	27.0 in	68.6 cm	内部方法
收缩率			内部方法
流动：0.126 in (3.20 mm)	4.0E-3 到 6.0E-3 in/in	0.40 到 0.60 %	
横向流动：0.126 in (3.20 mm)	4.0E-3 到 6.0E-3 in/in	0.40 到 0.60 %	
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
抗张强度 ⁶ (屈服)	9700 psi	66.9 MPa	ASTM D638
伸长率 ⁶ (断裂)	50 %	50 %	ASTM D638
弯曲模量 ⁷ (3.94 in (100 mm) 跨距)	390000 psi	2690 MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁷ (屈服, 3.94 in (100 mm) 跨距)	15000 psi	103 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	10 ft-lb/in	530 J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击			ASTM D3763
-22°F (-30°C), Energy at Peak Load	480 in-lb	54.2 J	
73°F (23°C), Energy at Peak Load	540 in-lb	61.0 J	
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	190 °F	87.8 °C	
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.252 in (6.40 mm)	195 °F	90.6 °C	
RTI Elec	185 °F	85.0 °C	UL 746
RTI Imp	185 °F	85.0 °C	UL 746
RTI	185 °F	85.0 °C	UL 746
电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15 ohm	> 1.0E+15 ohm	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15 ohm·cm	> 1.0E+15 ohm·cm	IEC 60093
介电强度			IEC 60243-1
0.0315 in (0.800 mm), 在油中	890 V/mil	35 kV/mm	
0.0630 in (1.60 mm), 在油中	640 V/mil	25 kV/mm	
0.126 in (3.20 mm), 在油中	430 V/mil	17 kV/mm	
相对电容率			IEC 60250
50 Hz	2.80	2.80	
60 Hz	2.80	2.80	
1 MHz	2.70	2.70	



电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
耗散因数			IEC 60250
50 Hz	4.0E-3	4.0E-3	
60 Hz	4.0E-3	4.0E-3	
1 MHz	8.0E-3	8.0E-3	
耐电弧性 ⁸	PLC 6	PLC 6	ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2	PLC 2	UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 0	PLC 0	UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 3	PLC 3	UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 2	PLC 2	UL 746
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.0280 in (0.711 mm)	HB	HB	
0.0480 in (1.22 mm)	V-1	V-1	
0.0580 in (1.47 mm)	V-0	V-0	
0.0790 in (2.01 mm)	5VB	5VB	
0.134 in (3.40 mm)	5VA	5VA	
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	180 到 190 °F	82.0 到 88.0 °C	
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	3.0 到 4.0 hr	
干燥时间, 最大	8.0 hr	8.0 hr	
建议的最大水分含量	0.040 %	0.040 %	
建议注射量	30 到 80 %	30 到 80 %	
料筒后部温度	430 到 489 °F	221 到 254 °C	
料筒中部温度	430 到 531 °F	221 到 277 °C	
料筒前部温度	469 到 531 °F	243 到 277 °C	
喷嘴温度	469 到 531 °F	243 到 277 °C	
加工 (熔体) 温度	469 到 531 °F	243 到 277 °C	
模具温度	140 到 180 °F	60.0 到 82.0 °C	
背压	50.0 到 100 psi	0.345 到 0.689 MPa	
螺杆转速	40 到 70 rpm	40 到 70 rpm	
排气孔深度	1.5E-3 到 3.0E-3 in	0.038 到 0.076 mm	

备注

- ¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
- ² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。
- ³ 一般属性：这些不能被视为规格。
- ⁴ 熔体温度: 500°F (260°C)
- ⁵ 10 ips, 3.175 x 1524 mm
- ⁶ 类型 1, 2.0 in/min (50 mm/min)
- ⁷ 0.10 in/min (2.6 mm/min)
- ⁸ 钨电极



CYCOLOY™ C6200 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

购买地点

供应商

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Shanghai, China

电话: +86-21-3222-4500

Web: <http://www.sabic-ip.com/>

分销商

请联系供应商以便为 CYCOLOY™ C6200 resin 查找分销商

